

**1/ Pour la France, les transports représentent en part d'émissions de CO2 :**

A : un quart    B : un tiers    C : la moitié

**2/ Dans le monde, les transports de marchandises et de personnes sont réalisés avec du pétrole, pour plus :**

A : de 60%    B : de 80%    C : de 95%

**3/ Depuis 2004, les dépenses d'investissement des 5 grandes compagnies pétrolières privées (Exxon, Shell, Chevron, BP, Total) ont presque triplé. Leur production de pétrole a :**

A : augmenté de 50%    B : s'est maintenue    C : a diminué de 25%

**4/ Pour économiser du carburant, quelle est la solution la plus efficace :**

A : Réduire le poids des voitures de 500kg et diminuer la vitesse de 10 km/h

B : Doubler le taux d'occupation des voitures

C : Réaliser la moitié des trajets de proximité avec des petits véhicules électriques

**5/ La voiture électrique c'est une solution économique pour les trajets de proximité :**

A : Oui mais c'est cher    B : Non

**6/ En France, si je me déplace à pied ou à vélo pour aller travailler je risque de me faire tremper :**

A : Une fois sur 4    B : Une fois sur six    C : Une fois sur dix

**7/ Dans le budget d'un ménage, les dépenses de transport représentent en moyenne :**

A : 10% du budget    B : 15% du budget    C : 25% du budget

**8/ 60 km parcourus en voiture, c'est 9 kg de CO2 produits soit pour une maison de 100m2 :**

A : 10 h de chauffage au gaz naturel

B : 24 h de chauffage au gaz naturel

C : 34 h de chauffage au gaz naturel

## QUIZZ TRANSPORT - Réponses

**Réponse 1 :** 1/3 mais c'est le seul secteur qui augmente régulièrement ses émissions depuis 30 ans, et 81% de ces émissions proviennent des transports routiers, 2/3 pour les voitures particulières, 1/3 pour les camions.

**Réponse 2 :** A 95%, tout confondu, le monde consomme environ 90 millions de barils de pétrole par jour. Le pétrole est très difficile à remplacer. Exemple - [http://www.hkw-aero.fr/pdf/avions\\_et\\_co2.pdf](http://www.hkw-aero.fr/pdf/avions_et_co2.pdf)

**Réponse 3 :** A diminué de 25%  
<http://petrole.blog.lemonde.fr/2014/03/17/nouvelle-chute-en-2013-de-la-production-de-brut-des-majors-desormais-contraintes-a-desinvestir/>

**Réponse 4 :** Doubler le taux d'occupation des voitures sur la moitié des trajets c'est **-15%** de pétrole consommé et **-50%** de dépenses de carburant des particuliers. <http://www.covoituragelandes.org/> . Les parkings de covoiturage vont bientôt se développer sur MACS.

Réduire le poids des voitures de 500kg et diminuer la vitesse de 10 km/h, c'est -10% de pétrole consommé.

Réaliser la moitié des trajets de proximité avec des petits véhicules électriques, c'est -7% de pétrole. <http://www.avem.fr/actualite-tout-savoir-sur-le-plan-national-pour-le-developpement-d-vehicules-electriques-et-hybrides-1014.html>

**Réponse 5 :** Une voiture électrique nécessite une masse de batterie et de métaux rares 20 à 30 fois supérieure à celle d'un vélo à assistance électrique ou d'un petit scooter électrique et 30 à 50 fois plus d'électricité au kilomètre parcouru. Sur les trajets longs la voiture est plus valable.

**Réponse 6 :** Selon Météo France, il ne pleut pas de 8h à 9h et de 17 à 18h, 9 jours sur 10.  
Proverbe norvégien : « il n'y a pas de mauvais temps, il n'y a que des mauvais vêtements ».

**Réponse 7 :** 15% en moyenne - 25% pour les budgets modestes soit environ 5000€/an d'après l'INSEE  
Mais ce sont aussi 27% des émissions de Gaz à effet de serre et 32% des dépenses en énergie de la France. Le montant des importations de pétrole de la France a triplé en moins de 10 ans.

**Réponse 8 :** 34 heures de chauffage. réf ADEME



est une jeune association qui inscrit son action sur le territoire de MACS dans une démarche générale de transition écologique et sociale, de mobilisation citoyenne et de promotion de l'économie solidaire.

*Pour nous contacter : Site internet : [egaliterre.fr](http://egaliterre.fr) Tél : 06.81.93.48.91  
[accueil@egaliterre.fr](mailto:accueil@egaliterre.fr)*

### **Le 27 septembre 2014 journée de la transition citoyenne à Capbreton**

L'ADEME a mis en place une calculatrice ecodéplacement pour chiffrer l'impact de vos déplacements sur l'environnement et vos dépenses.

[www.ademe.fr/calculatrice-eco-deplacements](http://www.ademe.fr/calculatrice-eco-deplacements)

---

### **Vos propositions pour améliorer la mobilité sur le territoire :**

**1/ Pour la France, les transports représentent en part d'émissions de CO2 :**

A : un quart    B : un tiers    C : la moitié

**2/ Dans le monde, les transports de marchandises et de personnes sont réalisés avec du pétrole, pour plus :**

A : de 60%    B : de 80%    C : de 95%

**3/ Depuis 2004, les dépenses d'investissement des 5 grandes compagnies pétrolières privées (Exxon, Shell, Chevron, BP, Total) ont presque triplé. Leur production de pétrole a :**

A : augmenté de 50%    B : s'est maintenue    C : a diminué de 25%

**4/ Pour économiser du carburant, quelle est la solution la plus efficace :**

A : Réduire le poids des voitures de 500kg et diminuer la vitesse de 10 km/h  
B : Doubler le taux d'occupation des voitures  
C : Réaliser la moitié des trajets de proximité avec des petits véhicules électriques

**5/ La voiture électrique c'est une solution économique pour les trajets de proximité :**

A : Oui mais c'est cher    B : Non

**6/ En France, si je me déplace à pied ou à vélo pour aller travailler je risque de me faire tremper :**

A : Une fois sur 4    B : Une fois sur six    C : Une fois sur dix

**7/ Dans le budget d'un ménage, les dépenses de transport représentent en moyenne :**

A : 10% du budget    B : 15% du budget    C : 25% du budget

**8/ 60 km parcourus en voiture, c'est 9 kg de CO2 produits soit pour une maison de 100m2 :**

A : 10 h de chauffage au gaz naturel  
B : 24 h de chauffage au gaz naturel  
C : 34 h de chauffage au gaz naturel

## QUIZZ TRANSPORT - Réponses

**Réponse 1 :** 1/3 mais c'est le seul secteur qui augmente régulièrement ses émissions depuis 30 ans, et 81% de ces émissions proviennent des transports routiers, 2/3 pour les voitures particulières, 1/3 pour les camions.

**Réponse 2 :** A 95%, tout confondu, le monde consomme environ 90 millions de barils de pétrole par jour. Le pétrole est très difficile à remplacer. Exemple - [http://www.hkw-aero.fr/pdf/avions\\_et\\_co2.pdf](http://www.hkw-aero.fr/pdf/avions_et_co2.pdf)

**Réponse 3 :** A diminué de 25%  
<http://petrole.blog.lemonde.fr/2014/03/17/nouvelle-chute-en-2013-de-la-production-de-brut-des-majors-desormais-contraintes-a-desinvestir/>

**Réponse 4 :** Doubler le taux d'occupation des voitures sur la moitié des trajets c'est **-15%** de pétrole consommé et **-50%** de dépenses de carburant des particuliers. <http://www.covoituragelandes.org/> . Les parkings de covoiturage vont bientôt se développer sur MACS.

Réduire le poids des voitures de 500kg et diminuer la vitesse de 10 km/h, c'est **-10%** de pétrole consommé.

Réaliser la moitié des trajets de proximité avec des petits véhicules électriques, c'est **-7%** de pétrole. <http://www.avem.fr/actualite-tout-savoir-sur-le-plan-national-pour-le-developpement-d-vehicules-electriques-et-hybrides-1014.html>

**Réponse 5 :** Une voiture électrique nécessite une masse de batterie et de métaux rares 20 à 30 fois supérieure à celle d'un vélo à assistance électrique ou d'un petit scooter électrique et 30 à 50 fois plus d'électricité au kilomètre parcouru. Sur les trajets longs la voiture est plus valable.

**Réponse 6 :** Selon Météo France, il ne pleut pas de 8h à 9h et de 17 à 18h, 9 jours sur 10.  
Proverbe norvégien : « il n'y a pas de mauvais temps, il n'y a que des mauvais vêtements ».

**Réponse 7 :** 15% en moyenne - 25% pour les budgets modestes soit environ 5000€/an d'après l'INSEE  
Mais ce sont aussi 27% des émissions de Gaz à effet de serre et 32% des dépenses en énergie de la France. Le montant des importations de pétrole de la France a triplé en moins de 10 ans.

**Réponse 8 :** 34 heures de chauffage. réf ADEME



est une jeune association qui inscrit son action sur le territoire de MACS dans une démarche générale de transition écologique et sociale, de mobilisation citoyenne et de promotion de l'économie solidaire.

*Pour nous contacter : Site internet : [egaliterre.fr](http://egaliterre.fr) Tél : 06.81.93.48.91  
[accueil@egaliterre.fr](mailto:accueil@egaliterre.fr)*

### **Le 27 septembre 2014 journée de la transition citoyenne à Capbreton**

L'ADEME a mis en place une calculatrice ecodéplacement pour chiffrer l'impact de vos déplacements sur l'environnement et vos dépenses.

[www.ademe.fr/calculatrice-eco-deplacements](http://www.ademe.fr/calculatrice-eco-deplacements)

---

### **Vos propositions pour améliorer la mobilité sur le territoire :**